



Notenverteilung der Absolventinnen und Absolventen im Studiengang *The Graduates and their Distribution of Marks in the Course of Study* “Master of Education” in Business and Human Resource Education

Absolventen des Studiengangs Master of Education in Business und Human Resource Education (Wirtschaftspädagogik) vom Wintersemester 2017/18 bis Sommersemester 2020. Während dieser Zeit haben 146 Studierende den Studiengang abgeschlossen. Der Notenschnitt dieser Absolventen beträgt 2,13 bei einem Durchschnitt von 4,9 Fachsemestern.

Graduates of the course of study “Master of Education in Business und Human Resource Education” from winter term 2017/18 till summer term 2020. During this period of time 146 students successfully passed this course of study. These graduates gained the average mark good 2.13. Their period of study was 4.9 semesters on average.

Einordnung der Gesamtnoten der Absolventen in das ECTS-Grading-System *Classification of the Average Marks into the ECTS-Grading-System*

ECTS-Grade (relativ) (relative)	Prozente Percentage	Anzahl der Absolventen Number of Graduates	Noten von... bis ... Marks from ... to ...
A	0 - 10	17	1,2 – 1,6
B	11 - 20	20	1,7 – 1,8
	21 - 30	12	1,9
	31 - 35	16	2,0
C	36 - 40	-	-
	41 - 50	11	2,1
	51 - 60	15	2,2
	61 - 65	6	2,3
D	66 - 70	19	2,4
	71 - 80	8	2,5
	81 - 90	9	2,6
E	90 - 100	13	2,7 – 3,1
Gesamt Total	100	146	1,2 – 3,1

Notenschlüssel für die Vergabe der absoluten Noten an unserer Fakultät *Key to the Grading System of our Faculty*

1,00 – 1,50	sehr gut	<i>excellent</i>
1,51 – 2,50	gut	<i>good</i>
2,51 – 3,50	befriedigend	<i>satisfactory</i>
3,51 – 4,00	ausreichend	<i>sufficient</i>
> 4,00	nicht ausreichend	<i>failed</i>

Göttingen, 30.09.2020